PLÁSTICOS DE INGENIERÍA

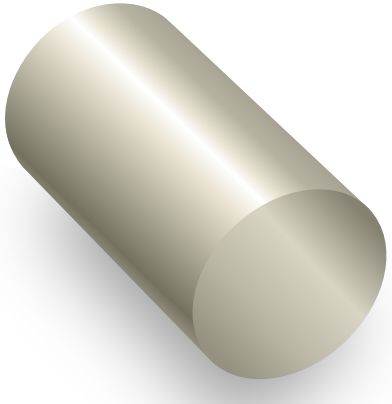
Polietileno HMW

Descripción: Posee una buena resistencia al desgaste y a la abrasión, además de tener una buena combinación de rigidez, tenacidad y resiliencia. Puede ser soldado con facilidad. Este material es utilizado en todo tipo de aplicaciones mecánicas, químicas y eléctricas, pero principalmente en la industria de la alimentación.
Sus principales características son tener excelente resistencia química, poseer bajo coeficiente de roce, ser apto para la manipulación de alimentos, y rechazar las bacterias y no tomar sabor ni olor.

Usos: Industria química y alimentos, aislante acústico, guías de deslizamiento, estanques, mesones de corte.

Propiedades técnicas	
Densidad (g/cm3)	0,93
T° de servicio (°C)	65
Absorción de agua (%)	0

Propiedades mecánicas	
Dureza Shore D	62
Coef. de fricción	0,10



Suministro: Barras redondas.